MARCHHART
LABsolutions



Innovative Laborlösungen
für Forschung, Industrie und Pharmazie

marchhart-lab.at



Wir entwickeln Laborkonzepte für die Anforderungen von morgen.

Inhalt

4 **Über uns**

5 Innovation for Future. Seit über 50 Jahren.

6 Ihre Vorteile auf einen Blick

7 Planung mit Weitblick

8 **Unsere Lösungen**

9 Stauraum

10 Mediensysteme

11 Laborabzüge

12 Tischsysteme

13 Arbeitsplatten

14 Reinlufttechnik

15 **Unsere Lösungen erleben**

16 Showroom

17 Kontakt

Hinweis zur Bildgestaltung: Die Abbildungen auf den Seiten 1, 2, 4, 8, 11, 13, 15, 17 und 20 wurden mithilfe generativer KI inhaltlich bearbeitet. Dabei wurden Lichtstimmung, Perspektive und einzelne Bildelemente verändert, ergänzt oder entfernt. Die Abbildungen sind daher nicht durchgehend als dokumentarische Wiedergabe der tatsächlichen Gegebenheiten zu verstehen. Weitere Credits: Pexels, Unsplash & Marchhart.



Über uns

Innovation for Future.
Seit über 50 Jahren.

1968 als Schlosserei und Kunstschmiede gegründet, ist Marchhart heute ein familiengeführtes Unternehmen mit rund 75 Mitarbeiter:innen an drei Standorten in Neudörfl. Über Jahrzehnte gewachsen, vereint das Unternehmen handwerkliche Präzision mit technischer Kompetenz, eigener Entwicklung und moderner Fertigung.

In den Geschäftsbereichen LABsolutions, AIRsolutions und OFFICEsolutions entstehen maßgeschneiderte Arbeitsumgebungen für Labor, Reinraum und Büro. Von der ersten Idee über Planung und Konstruktion bis hin zur Fertigung und Umsetzung begleiten wir unsere Kund:innen ganzheitlich.

MARCHHART
INNOVATION FOR FUTURE
LABsolutions
AIRsolutions
OFFICEsolutions

Dank unseres modernen Maschinenparks, können wir eine hohe Fertigungstiefe gewährleisten und auf individuelle Kundenwünsche und verschiedenste Anforderungen eingehen. Innovation bedeutet für Marchhart nicht, kurzfristigen Trends zu folgen. Sie beginnt dort, wo neue Anforderungen verstanden und in durchdachte Lösungen übersetzt werden, die den Arbeitsalltag unserer Kund:innen nachhaltig verbessern.



"

Seit über 50 Jahren entwickeln wir Lösungen für die Anforderungen unserer Kund:innen. Was sich verändert hat, sind Technologien und Märkte. Was geblieben ist, ist unser Anspruch: individuelle Lösungen mit höchster Qualität zu entwickeln. Das ist unser Verständnis von *Innovation for Future*.

Ing. Johannes Marchhart



Schnappschuss aus der Pulverbeschichtungsanlage



Photovoltaikanlagen auf den Dächern der Marchhart-Werke



Johannes und Clemens Marchhart, Lisa Schwarz, Maximilian und Markus Marchhart



Johann Marchhart, Gründer des Unternehmens

Ihre Vorteile auf einen Blick

Wir entwickeln Arbeitsumgebungen, die sich an Ihren Anforderungen orientieren. Entdecken Sie die Vorteile einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit Marchhart.

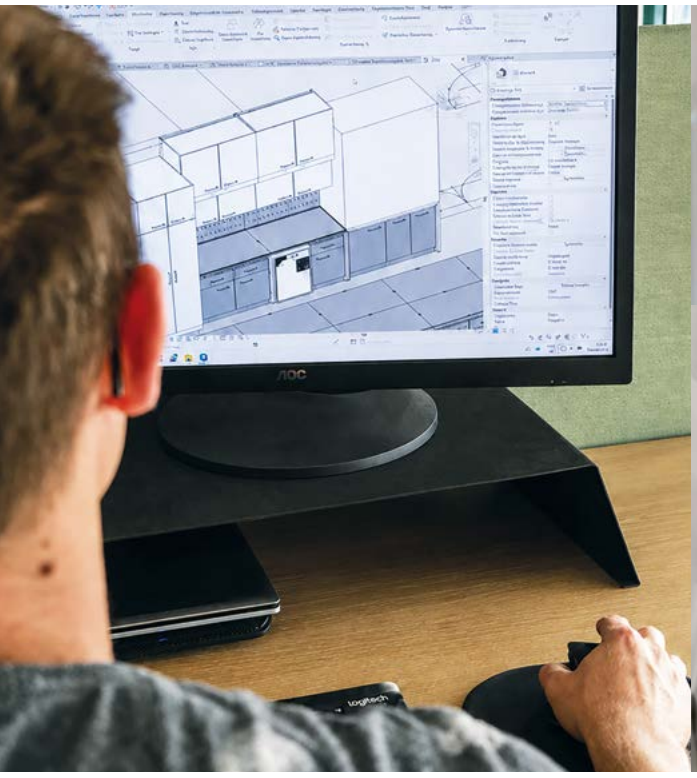
Individuell entwickelt
Jedes Labor stellt individuelle Anforderungen. Deshalb entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen, die optimal auf Ihre Arbeitsabläufe, räumlichen Gegebenheiten und fachlichen Bedürfnisse abgestimmt sind.

Ganzheitlich betreut
Von der Beratung über die detaillierte Planung bis hin zur Fertigung, Montage und Einrichtung begleiten wir Ihr Projekt zuverlässig in jeder Phase. Ein:e zentrale:r Ansprechpartner:in sorgt für reibungslose Abläufe und eine effiziente Umsetzung.

Eigene Fertigung
Dank unserer eigenen Produktion gewährleisten wir höchste Qualitätsstandards, maximale Flexibilität und eine termingerechte Realisierung.

Zukunftssichere Laborkonzepte
Durch ganzheitlich gedachte Konzepte und flexible Gestaltungsmöglichkeiten schaffen wir Arbeitsumgebungen, die langfristig mit Ihren Anforderungen wachsen können.

Persönliche Beratung
Als familiengeführtes Unternehmen legen wir großen Wert auf eine persönliche und vertrauensvolle Zusammenarbeit. Direkte Ansprechpartner:innen und kurze Entscheidungswege ermöglichen eine schnelle Kommunikation und passgenaue Lösungen.







Planung mit Weitblick

Jedes Labor stellt unterschiedliche Anforderungen. Deshalb beginnt jedes Projekt mit einem offenen Austausch. Gemeinsam analysieren wir Arbeitsabläufe, Sicherheitsanforderungen und zukünftige Entwicklungen, bevor wir eine individuelle Lösung entwickeln, fertigen und umsetzen.



Zuhören

Gemeinsam analysieren wir Arbeitsabläufe, Nutzer:innen, Sicherheitsanforderungen und zukünftige Erweiterungen.



Verstehen

Ob Chemie-, Mikrobiologie- oder Prüflabor, wir verstehen Ihre Arbeitsabläufe und setzen sowohl Anforderungen verschiedener Biosicherheitsstufen (S1-S4) als auch regulatorische Vorgaben nach GXP um.



Entwickeln

Unser modularer Raster von 75 mm ermöglicht uns perfekte Lösungen für Neubau, Sanierung oder Erweiterung



Visualisieren

Wir visualisieren Ihre zukünftige Arbeitsumgebung. Gleichzeitig steht uns damit das passende Werkzeug zur Integration der Planung in BIM-Prozesse zur Vefügung.



Fertigen

Hohe Fertigungstiefe, CNC-Technologie und kurze Lieferketten ermöglichen Qualität und Flexibilität.



Umsetzen

Von der Montage bis zur Inbetriebnahme entsteht eine Laborlösung, die langfristig funktioniert und auch mit Ihren Anforderungen wachsen kann.

Hinter jeder Laborlösung steht ein moderner Maschinenpark, der Präzision, Flexibilität und Qualität ermöglicht. Einen Einblick in unsere Fertigungstechnologien finden Sie auf marchhart-lab.at



Unsere Lösungen

Stauraum

Durchdachte Labormöbel schaffen Ordnung, Sicherheit und kurze Wege. Individuell geplant und flexibel kombinierbar passen sie sich Ihren Arbeitsabläufen und Anforderungen optimal an.

Vom mobilen Rollunterbau bis zum Hängeschrank entstehen modulare Stauraumkonzepte, die sich nahtlos in das gesamte Laborsystem integrieren. Unterschiedliche Materialien, Ausführungen und Sonderlösungen ermöglichen eine sichere Lagerung von Geräten, Chemikalien und Arbeitsmitteln – heute und auch bei zukünftigen Erweiterungen.

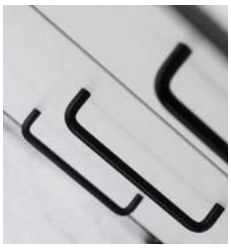


MATERIALIEN & OBERFLÄCHEN

Möbelgriffe
Wir bieten Möbelgriffe in verschiedenen Farben, darunter Edelstahl oder pulverbeschichtet in schwarz an. Weitere Wunschfarben gerne auf Anfrage.



Bügelgriffe
in Edelstahl



Bügelgriffe pulverbeschichtet
in Schwarz

Möbel
Spanplatte melaminharzbeschichtet, Spanplatte schichtstoffbelegt, Vollkernlaminat HPL, Edelstahl

Korpus und Front sowie Sockel sind in den Grundfarben weiß, hellgrau und schwarz erhältlich.
Weitere Wunschfarben gerne auf Anfrage.

weiß | hellgrau | schwarz | Weitere Farben auf Anfrage

VARIANTEN

Rollunterbau | Sockelunterbau | Säure-Laugen-Schrank | Hängeschrank | Apothekerschrank | Hochschrank | Aufsatzschrank | Sonderlösungen

EIGENSCHAFTEN

modular | individuell planbar | ergonomisch | sichere Lagerung | robuste Materialien

Mediensysteme

Mediensysteme sorgen für eine geordnete, übersichtliche und effiziente Versorgung aller Laborarbeitsplätze. Individuell geplant und flexibel aufgebaut passen sie zu Ihrem Equipment und ermöglichen zukünftige Erweiterungen.

Unsere modularen Mediensysteme bündeln Strom, Daten, Wasser, Gase und Vakuum genau dort, wo sie benötigt werden. Dank des modularen Rastersystems entstehen flexible Lösungen für Neubauten, Sanierungen und Erweiterungen. Anpassungen oder Erweiterungen lassen sich auch im laufenden Betrieb einfach realisieren.



MATERIALIEN & OBERFLÄCHEN

Sanitärblenden
Die Sanitärblenden sind in den Grundfarben weiß und hellgrau erhältlich. Weitere Wunschfarben gerne auf Anfrage.

weiß hellgrau Weitere Farben auf Anfrage

Metallteile
Energiezellen, Tischgestelle, Medienkanäle, Mediensäulen & Medienampeln

- Stahl pulverbeschichtet *(glänzend, matt, feinstrukturiert* oder antibakteriell*)*
  in den Grundfarben weiß, hellgrau und schwarz erhältlich. Weitere Wunschfarben gerne auf Anfrage.

weiß hellgrau schwarz Weitere Farben auf Anfrage

- **Edelstahl**
  glatt oder gebürstet - V2A (1.4301) und V4A (1.4404)

VARIANTEN

Aufsatzmedienzelle | Wand-Medienzelle | Mittel-Medienzelle | Offene Medienzelle | Medienkanal | Mediensäule | Medienampel

EIGENSCHAFTEN

modular | individuell planbar | ergonomisch | wartungsfreundlich | robuste Ausführung

* auf Anfrage

Laborabzüge

Laborabzüge schaffen die Grundlage für sicheres Arbeiten. Sie schützen Menschen zuverlässig vor Emissionen, Aerosolen und Stäuben und sind damit eines der wichtigsten Sicherheitselemente in jedem Labor.

Unsere Laborabzüge werden individuell auf Ihre Arbeitsabläufe und Anforderungen abgestimmt. Durch unterschiedliche Ausführungen, Arbeitsflächen sowie abgestimmte Filter- und Abluftsysteme entsteht eine Lösung, die Sie schützt und zu Ihrem Einsatzbereich passt. In Kombination mit Medienzellen und Unterbauten entwickeln wir vollständige Abzugsarbeitsplätze – individuell geplant, präzise gefertigt und aus einer Hand.



VARIANTEN

Abgesaugte Tischeinhausung | Absaugesse | Großeinhausung | Punktabsaugung | Tischabzug | Unterbauabsaugung | Niedrigraumabzug | Begehbarer Abzug | Abrauchabzug | Spezialabzug

EIGENSCHAFTEN

DIN EN 14175 Teil 1 -7 | energieeffizient | modular & individuell geplant | ergonomisch



Tischsysteme

Jeder Laborarbeitsplatz stellt unterschiedliche Anforderungen. Unsere Tischsysteme schaffen die Grundlage für ergonomisches, sicheres und effizientes Arbeiten – individuell abgestimmt auf Ihre Prozesse und Raumkonzepte.

Ob C-Fuß-Tische, A-Fuß-Tische oder weitere Spezialtische – dank unseres modularen Systems entstehen flexible Arbeitsplatzlösungen für Neubauten, Erweiterungen und Sanierungen. Durch unterschiedliche Ausführungen und Zubehör lassen sich die Tischsysteme optimal an den jeweiligen Einsatzbereich anpassen.





VARIANTEN

C-Fuß-Tische | A-Fuß-Tische | Wägetische | Rolltisch

EIGENSCHAFTEN

ergonomisch | modular | belastbar | individuell planbar | erweiterbar | robuste Konstruktion

Die Tischsysteme sind in den Grundfarben weiß, hellgrau und schwarz erhältlich.
Weitere Wunschfarben gerne auf Anfrage.

weiß | hellgrau | schwarz | Weitere Farben auf Anfrage

Auf Anfrage bieten wir Ihnen auch gerne unser Tischsystem mit passenden Sitzmöbeln an.

Arbeitsplatten

Laborarbeitsplatten müssen zahlreichen Belastungen standhalten. Deshalb bieten wir eine breite Auswahl an Materialien, die exakt auf chemische, thermische und mechanische Anforderungen abgestimmt werden.

Je nach Einsatzbereich kommen Melaminharz, Vollkernlaminat (HPL), Laborkeramik (Steinzeug), Polypropylen, Edelstahl oder Glas zum Einsatz. So entsteht eine langlebige Arbeitsfläche, die Funktionalität, Hygiene und Design optimal miteinander verbindet.



VARIANTEN

Melaminharz | HPL-Vollkernlaminat | Polypropylen | Edelstahl | Glas | Laborkeramik (Steinzeug)

EIGENSCHAFTEN

chemikalienbeständig | hitzebeständig | hygienisch | robust | pflegeleicht | individuell kombinierbar



Melaminharz



HPL-Vollkernlaminat



Polypropylen



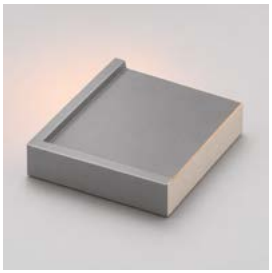
Edelstahl



Glas



Laborkeramik



Arbeitsplatte mit Wulstrand

Reinlufttechnik

Mit der gebündelten Kompetenz von LABsolutions und AIRsolutions entwickeln wir ganzheitliche Konzepte, in denen Laboreinrichtung und Luftfiltertechnik präzise zusammenspielen.

Unsere langjährige Erfahrung in der Luftfilter- und Reinraumtechnik bildet die Grundlage für individuelle Lösungen in Labor, Pharma und Industrie. Wir begleiten jedes Projekt von der Planung über die Fertigung bis zur Umsetzung und schaffen Arbeitsumgebungen, die Personen, Produkte und Prozesse zuverlässig schützen.



VARIANTEN

Zuluftfilterdecken | Filter-Ventilator-Decken | Umluftkühlmodule | ATEX-HEPA-Filteranlage | SAFE CHANGE-Kanalfiltergehäuse | Pharmafiltergehäuse | Bodenabsaugeinheiten

EIGENSCHAFTEN

ganzheitliche Planung aus einer Hand | individuelle Lösungen | hohe Systemsicherheit | eigene Fertigung | höchste Reinheitsanforderungen | langjährige Expertise

Mehr als Laboreinrichtung

Sichere Laborarbeitsplätze entstehen dort, wo Einrichtung und Luftführung gemeinsam gedacht werden. Durch die Verbindung von LABsolutions und AIRsolutions entstehen Lösungen, die optimal aufeinander abgestimmt sind – von der Planung bis zur Umsetzung.



Unsere Lösungen erleben

Showroom

Ein Labor entsteht nicht allein durch Produkte, sondern durch das Zusammenspiel von Raum, Funktion und Arbeitsabläufen. In unserem Showroom erleben Sie, wie individuelle Laborlösungen geplant, gestaltet und umgesetzt werden – realitätsnah und praxisorientiert.

Entdecken Sie Materialien, Oberflächen und unterschiedliche Arbeitsplatzkonzepte. Vergleichen Sie unsere Lösungen bald direkt vor Ort.



Coming soon - stay tuned!

Kontakt

Gemeinsam entwickeln wir die passende Lösung für Ihr Projekt.

Ob Neubau, Sanierung oder Erweiterung – wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur fertigen Laborlösung. Unsere Expert:innen stehen Ihnen gerne für ein persönliches Gespräch zur Verfügung. Wir freuen uns darauf, Sie bald bei uns in der Zentrale in Neudörfl begrüßen zu dürfen.

Marchhart Gesellschaft m.b.H.
Fabriksgelände 6, 7201 Neudörfl, Austria

+ 43 2622 77248

www.marchhart-lab.at

lab@marchhart.at

linkedin.com/company/marchhart



© 2026 Marchhart Gesellschaft m.b.H.

Layout & Design © Marchhart

Hinweis zur Bildgestaltung: Die Abbildungen auf den Seiten 1, 2, 4, 8, 11, 13, 15, 17 und 20 wurden mithilfe generativer KI inhaltlich bearbeitet. Dabei wurden Lichtstimmung, Perspektive und einzelne Bildelemente verändert, ergänzt oder entfernt. Die Abbildungen sind daher nicht durchgehend als dokumentarische Wiedergabe der tatsächlichen Gegebenheiten zu verstehen. Weitere Credits: Pexels, Unsplash & Marchhart. Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.

Notizen



Marchhart - Ihr Partner für
moderne Laboreinrichtungen von morgen.

MARCHHART
LABsolutions



Marchhart Gesellschaft m.b.H.
A-7201 Neudörfl
Fabriksgelände 6
+43 2622 77248
lab@marchhart.at